

**Паспорт.
Руководство по эксплуатации.**

Документ разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

**Пресс-клещи MVI ручные с пресс-
вкладышами «ТН»
МТРФ.101**



ПС- МТРФ.101.2023



Оглавление

1. Сведения об изделии.....	3
1.1 Наименование.....	3
1.2 Изготовитель.....	3
1.3 Поставщик.....	3
2. Номенклатура.....	3
3. Назначение и область применения.....	3
4. Технические характеристики.....	3
4.1. Описание компонентов.....	4
5. Комплектация.....	4
6. Указания по эксплуатации и обслуживанию.....	5
6.1. Общее.....	5
6.2. Описание работы.....	5
6.3. Обслуживание.....	8
7. Условия хранения и транспортировки.....	9
8. Утилизация.....	9
9. Приемка и испытания.....	9
10. Сертификация.....	9
11. Гарантийные обязательства.....	10
11.1 Общие сведения.....	10
11.2 Условия гарантийного обслуживания.....	10

1. Сведения об изделии.

1.1 Наименование.

Пресс-клещи ручные MVI с комплектом насадок ТН 16, 20, 26, 32 мм.

1.2 Изготовитель.

Yorhe Fluid Intelligent Control Co., Ltd Industrial Zone, Yuhuan, Zhejiang Province, China (Промзона Чиньян, Юхуань, пр.Джезян, Китай)

1.3 Поставщик.

ООО «ЭМВИАЙ» 119602, г. Москва, ул. Академика Анохина, д. 2, корп.7

2. Номенклатура.

№	Наименование	Артикул
1	Пресс-клещи ручные MVI с комплектом насадок ТН 16, 20, 26, 32 мм	МТПФ.101

3. Назначение и область применения.

Пресс-клещи MVI – это ручные радиальные клещи предназначенные для опрессовки пресс-фитингов с металлополимерной трубой (PE-X/AL/PE-X). Клещи комплектуются вкладышами с профилем «ТН» для опрессовки фитингов диаметром до 32 мм.

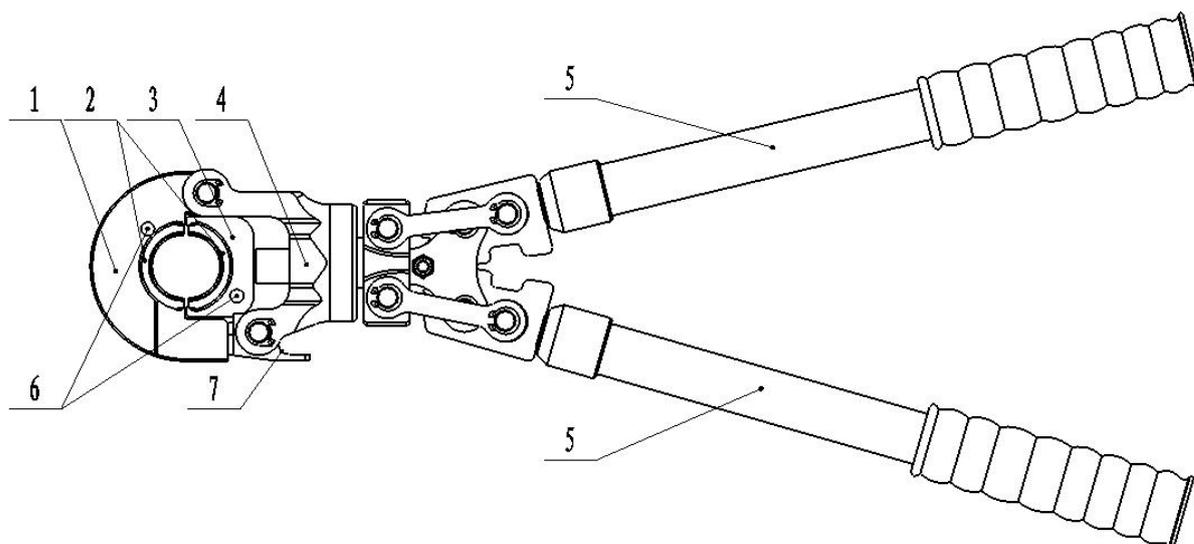
Соединяемые трубы должны иметь следующие геометрические параметры:

Наружный диаметр трубы, мм	16	20	26	32
Толщина стенки трубы, мм	2,0	2,0	3,0	3,0

4. Технические характеристики.

№	Характеристика	Значение
1	Вес (комплекта), кг	4
2	Расчетное усилие опрессовки, кН	40
3	Размер насадок	16-32 мм
4	Тип вкладышей	ТН

4.1. Описание компонентов.



№	Описание	Функция
1	Полуобойма вкладыша	Для фиксации верхнего вкладыша
2	Вкладыши	Для опрессовки
3	Полуобойма вкладыша	Для фиксации нижнего вкладыша
4	Шток полуобоймы	Для воздействия на нижний вкладыш
5	Рукоятка	Для выполнения работы
6	Фиксирующие зажимы	Для крепления
7	Замок	Замок для фиксации/разблокировки обжимной обоймы

5. Комплектация

В комплект поставки входит:

- Пресс-клещи – 1 шт.
- Вкладыши – 4 комплекта.
- Пластиковый кейс.
- Инструкция.
- Паспорт, руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу).

6. Указания по эксплуатации и обслуживанию

6.1. Общее.

Перед началом работы обязательно ознакомьтесь с инструкцией.

Перед каждым использованием проверьте, нет ли несносности или сцепления движущихся частей, треснувших или сломанных деталей и любых других неисправностей, которые могут повлиять на работу инструмента. Если инструмент поврежден, отремонтируйте его перед использованием.

После использования очистите внешние поверхности инструмента, смажьте маслом, предотвращающее ржавчину, металлические поверхности инструмента и насадки, чтобы избежать ржавчины.

Храните инструмент в сухом месте.

Обслуживание инструмента должно выполняться только квалифицированным специалистом по техническому обслуживанию.

Работа с инструментом должна осуществляться при температуре окружающего воздуха выше +5 °С.

В случае если используемые трубы хранились при отрицательных температурах, трубу сначала следует прогреть, чтобы избежать повреждений.

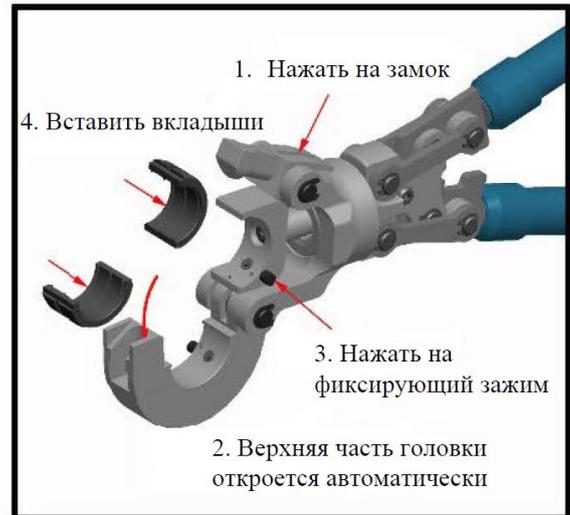
6.2. Описание работы.

1. Выберите подходящий по размеру вкладыш (насадку).

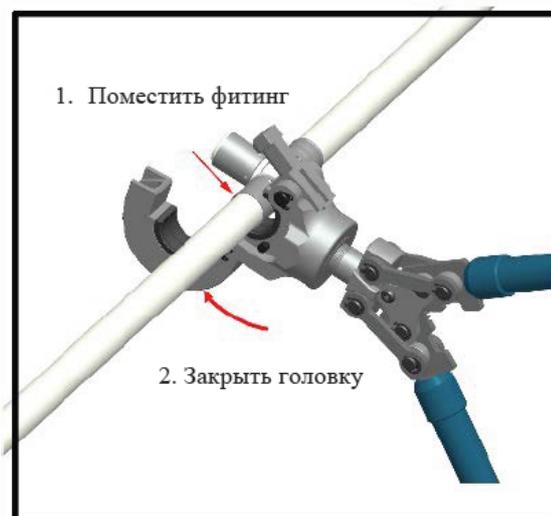
ВНИМАНИЕ!

Не используйте инструмент без вкладышей.

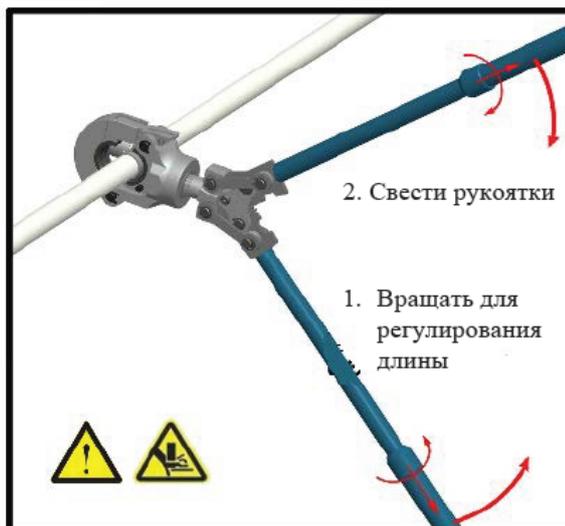
2. Полностью отведите рукоятки инструмента, нажмите на замок, чтобы открыть обжимную обойму, вставьте верхний обжимной вкладыш затем нижний, для этого нажмите на фиксирующие зажимы, когда обе половины вкладыша будут на месте.



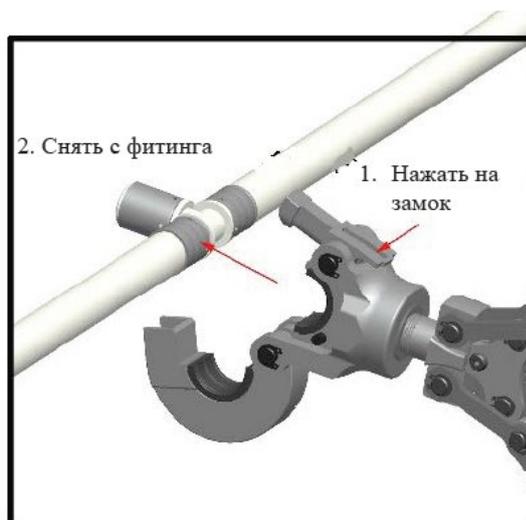
3. Перед началом работы с инструментом убедитесь, что обе половины вкладыша надежно закреплены.
4. Полностью вставьте трубу в фитинг.
5. Поместите фитинг в обжимную обойму и зафиксируйте замок. Если необходимо, удлините телескопические рукоятки.



6. Сведите рукоятки, фитинг обжимается, когда вкладыши соприкасаются друг с другом, обжим завершается, когда рукоятки полностью сведены.



7. Разведите рукоятки, нажмите на замок для открытия головки и освобождения фитинга.

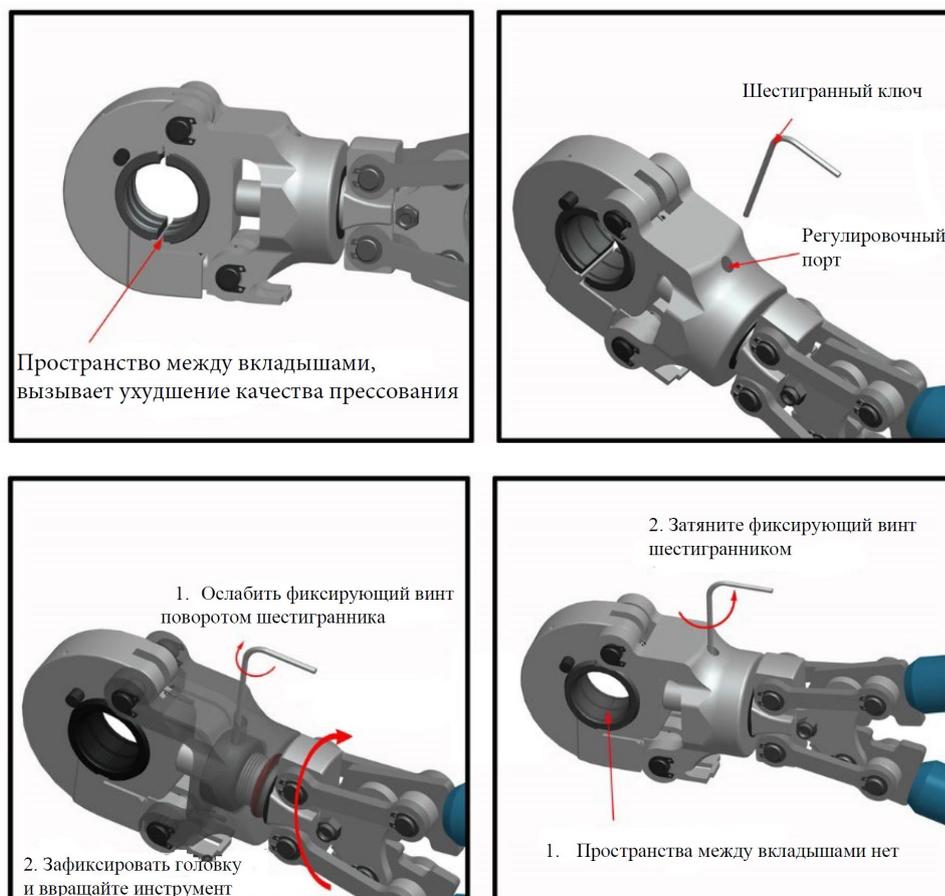


8. Извлеките вкладыши (насадки) нажав на фиксирующие зажимы.



6.3. Обслуживание.

1. Перед каждым использованием проверяйте общее состояние инструмента. Проверьте, нет ли ослабленных винтов, несоосности или сцепления движущихся частей, трещин или сломанных деталей или любых других условий, которые могут повлиять на безопасную работу.
2. После использования очистите внешние поверхности инструмента чистой тканью, нанесите немного масла на металлические поверхности инструмента, чтобы избежать образования ржавчины.
3. Храните инструмент в сухом месте.
4. Обслуживание инструмента должно выполняться только квалифицированными специалистами по техническому обслуживанию.
5. Если инструмент недостаточно плотно выполняет обжатие фитинга, это означает, что зазор между верхним и нижним вкладышами слишком большой, требуется использовать шестигранный ключ для регулировки давления. Пожалуйста, ознакомьтесь с иллюстрацией ниже:



6. Вынимайте вкладыши (насадки) из инструмента. Длительное пребывание под напряжением может привести к повреждению инструмента.

7. Условия хранения и транспортировки.

Изделия должны храниться в упаковке предприятия–изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

8. Утилизация.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в соответствии с порядками, установленными Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов. В продукции НЕ СОДЕРЖИТСЯ благородных металлов.

9. Приемка и испытания.

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующими правилами и регламентами завода-изготовителя.

10. Сертификация.

Для оборудования оформлено отказное письмо.

11. Гарантийные обязательства.

11.1 Общие сведения.

Изготовитель гарантирует соответствие изделий техническим требованиям, при условии соблюдения потребителем условий использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- Нарушения режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форсмажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения.

11.2 Условия гарантийного обслуживания.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия в системе;



4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;

При необходимости могут быть запрошены дополнительные документы.